



Silnik pneumatyczny Chicago Pneumatic M16-4800-KSL-ATEX

Numer Katalogowy: 2051479034



Opis produktu

Silnik pneumatyczny jest jednym z najtrwalszych i najbardziej wszechstronnych dostępnych jednostek napędowych. Waży tylko 1/4 tego, co silnik elektryczny o tej samej mocy i zajmuje tylko 1/6 jego przestrzeni. Silniki pneumatyczne wytwarzają w związku z tym znacznie większą moc w porównaniu do ich rozmiaru i wagi niż większość innych typów silników. Mogą one pracować w dowolnej pozycji zaś sama instalacja silnika oraz przewodów powietrza jest prosta i intuicyjna. Seria silników pneumatycznych ze stali nierdzewnej M16-KSL charakteryzuje się niewielkimi wymiarami, niską wagą, wyprofilowanym wałem wrzeciona. Silniki nie wymagają smarowania i są dostępne w wersjach o różnych prędkościach i momentach obrotowych. Można je zintegrować z urządzeniami ręcznymi lub dowolnym sprzętem przemysłowym, zwłaszcza w zastosowaniach w środowisku korozyjnym. W tym również w przemyśle spożywczym i chemicznym. Gama produktów oferuje silniki nierewersyjne (jednokierunkowe) o maksymalnej mocy 160 W (0,21 KM), z momentem obrotowym od 0,17 do 4,8 Nm (0,13 do 3,5 ft.lbs) i prędkością obrotową od 700 do 19500 obr./min Łopatkowe silniki pneumatyczne Chicago Pneumatic zostały zaprojektowane aby spełnić najsurowsze kryteria wyboru. Wysoka niezawodność, długa żywotność oraz kompaktowe rozmiary to jedne z wielu cech silników CP. Gama ponad 100 modeli silników Chicago Pneumatic stała podzielona na 3 główne kategorie:

Standardowe silniki: Ich zaletami jest kompaktowa budowa, niska waga oraz duża ilość konfiguracji prędkości obrotowych oraz mocy. Znajdą one zastosowanie w różnorodnym sprzęcie przemysłowym.

Silniki wykonane ze stali nierdzewnej: Przeznaczone są do pracy w środowisku podatnym na korozję. Idealne do przemysłu spożywczego, przetwórczego, chemicznego.

Silniki pneumatyczne o niskiej prędkości: Rozwiązanie dla aplikacji, gdzie wymagana jest niska prędkość obrotowa oraz niski moment obrotowy. Zapewniają stabilność pracy przy stałym zapotrzebowaniu na powietrze. Chicago Pneumatic to także producent silników pneumatycznych, które nie wymagają smarowania. W tym celu łopatki zostały wytworzone ze specjalnego materiału o niskim współczynniku tarcia. W ofercie znajdują się także klasyczne silniki w celu zapewnienia maksimum żywotności. Przekładnie planetarne i walcowe używane przez Chicago Pneumatic to wysoki poziom wydajności przy bezkompromisowej jakości wykonania zaś dostępne wałki klinowe lub gwintowane w pełni przenoszą moc bez zbędnych strat. W celu większego dostosowania silników do stawianymi przed nimi zadaniami w ofercie znajdują się także napędy z silnikami rewersyjnymi. Większość silników pneumatycznych marki Chicago Pneumatic posiadają certyfikat ATEX dla urządzeń używanych w środowiskach zagrożonych wybuchem, zgodnie z dyrektywą ATEX.



Dane techniczne

Waga netto: 0.37 kg	Bez smarowania: tak
Rozmiar gwintu wlotu powietrza: 1/8 "	Maksymalna moc wyjściowa: 0.16 kW
Prędkość biegu jałowego: 4800 obr./min.	Wrzeciono wychodzące: 6 mm
Stopień ochrony IP66/IP68/IP69	Stal nierdzewna: tak
Dyrektywy Unii Europejskiej: 2006/42/EC (Annex I, clauses 1.1, 1.2 (excluding 1.2.4.3), 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7), 2014/34/EU	Moment zablokowania: 1.4 Nm
Standardy Unii Europejskiej: DIN EN 4414:2010, DIN EN 1127-1:2011, DIN EN 80079-36:2016, DIN EN 80079-37:2016, DIN EN ISO 12100:2010	Moment obrotowy przy mocy maks.: 0.7 Nm
ATEX certificate number: 9836 4610 00	Zminimalizowany moment rozruchowy: 1.23 Nm
Typ gwintu: BSP	Spindle type: Wałek z wpustem
Przepływ powietrza przy maksymalnej wydajności: 4 l/s	Dwukierunkowe: nie
ATEX: tak	Kraj pochodzenia: HU
Przednia nakrętka gwintowana: Nie	Taryfa celna: 84123900

Wyposażenie dodatkowe

Nr kat	Nazwa
2050541743	Tłumik G1/8 CHICAGO PNEUMATIC
2050536453	Flansa M16/MR16 KSL CHICAGO PNEUMATIC
2050536533	Stopa M16/MR16 KSL CHICAGO PNEUMATIC