



Silnik pneumatyczny Chicago Pneumatic M16-4800-KL-ATEX

Numer Katalogowy: 2051478934



Opis produktu

Silnik pneumatyczny jest jednym z najtrwalszych i najbardziej wszechstronnych dostępnych jednostek napędowych. Waży tylko 1/4 tego, co silnik elektryczny o tej samej mocy i zajmuje tylko 1/6 jego przestrzeni. Silniki pneumatyczne wytwarzają w związku z tym znacznie większą moc w porównaniu do ich rozmiaru i wagi niż większość innych typów silników. Mogą one pracować w dowolnej pozycji zaś sama instalacja silnika oraz przewodów powietrza jest prosta i intuicyjna. Seria standardowych silników pneumatycznych M16-KL charakteryzuje się niewielkimi wymiarami, niską wagą, wyprofilowanym wałem wrzeciona. Silniki nie wymagają smarowania i są dostępne w wersjach o różnych prędkościach i momentach obrotowych. Nadają się do zastosowania w budownictwie z wykorzystaniem urządzeń ręcznych lub wszelkich urządzeń przemysłowych. Gama produktów oferuje silniki nierewersyjne (jednokierunkowe) o maksymalnej mocy 160 W (0,21 KM), z momentem obrotowym od 17 do 1,15 Nm (0,13 do 0,85 ft.lbs) i prędkością obrotową od 2900 do 19500 obr./min. Łopatkowe silniki pneumatyczne Chicago Pneumatic zostały zaprojektowane aby spełnić najsurowsze kryteria wyboru. Wysoka niezawodność, długa żywotność oraz kompaktowe rozmiary to jedne z wielu cech silników CP. Gama ponad 100 modeli silników Chicago Pneumatic stała podzielona na 3 główne kategorie: Standardowe silniki: Ich zaletami jest kompaktowa budowa, niska waga oraz duża ilość konfiguracji prędkości obrotowych oraz mocy. Znajdą one zastosowanie w różnorodnym sprzęcie przemysłowym. Silniki wykonane ze stali nierdzewnej: Przeznaczone są do pracy w środowisku podatnym na korozję. Idealne do przemysłu spożywczego, przetwórczego, chemicznego. Silniki pneumatyczne o niskiej prędkości: Rozwiązanie dla aplikacji, gdzie wymagana jest niska prędkość obrotowa oraz niski moment obrotowy. Zapewniają stabilność pracy przy stałym zapotrzebowaniu na powietrze. Chicago Pneumatic to także producent silników pneumatycznych, które nie wymagają smarowania. W tym celu łopatki zostały wytworzone ze specjalnego materiału o niskim współczynniku tarcia. W ofercie znajdują się także klasyczne silniki w celu zapewniania maksimum żywotności. Przekładnie planetarne i walcowe używane przez Chicago Pneumatic to wysoki poziom wydajności przy bezkompromisowej jakości wykonania zaś dostępne wałki klinowe lub gwintowane w pełni przenoszą moc bez zbędnych strat. W celu większego dostosowania silników do stawianymi przed nimi zadaniami w ofercie znajdują się także napędy z silnikami rewersyjnymi. Większość silników pneumatycznych marki Chicago Pneumatic posiadają certyfikat ATEX dla urządzeń używanych w środowiskach zagrożonych wybuchem, zgodnie z dyrektywą ATEX.

Dane techniczne



**Chicago
Pneumatic**

**Authorised
Distributor**

Waga netto: 0.3kg
Rozmiar gwintu wlotu powietrza: 1/8"
Prędkość biegu jałowego: 4800 obr./min.
Stopień ochrony IP66
Dyrektywy Unii Europejskiej: 2006/42/EC (Annex I, clauses 1.1, 1.2 (excluding 1.2.4.3), 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7), 2014/34/EU
Standardy Unii Europejskiej: DIN EN 4414:2010, DIN EN 1127-1:2011, DIN EN 80079-36:2016, DIN EN 80079-37:2016, DIN EN ISO 12100:2010
ATEX certificate number: 9836 4610 00
ATEX Code: II 2GD h T6 IIC T85°C
Typ gwintu: BSP
Przepływ powietrza przy maksymalnej wydajności 4 l/s
ATEX: tak

Przednia nakrętka gwintowana: Nie
Bez smarowania: tak
Maksymalna moc wyjściowa: 0.16 kW
Stal nierdzewna: Nie
Wrzeciono wychodzące 6 mm
Moment zablokowania: 1.4Nm
Moment obrotowy przy mocy maks.: 0.7Nm
Zminimalizowany moment rozruchowy: 1.23Nm
Spindle type - Wałek z wpustem
Dwukierunkowe Nie
Kraj pochodzenia: HU

Wyposażenie dodatkowe

Nr kat	Nazwa
2050541743	Tłumik G1/8 CHICAGO PNEUMATIC
2050536403	Flansa M16/MR16 KL CHICAGO PNEUMATIC
2050536493	Stopa M16/MR16 KL CHICAGO PNEUMATIC